

Одной из областей специализации МЗ «Синергия» является изготовление **перфорированного листа** и различных деталей из него.

Применение современного оборудования ведущих западных производителей, высококвалифицированный персонал, соблюдение стандартов ISO 9001, стопроцентный контроль качества, обеспечивают **высокое качество, низкие цены и высокую скорость выполнения заказов.**

### Стандартный перфорированный лист



Стандартный перфорированный лист – это декоративно-технический материал с широким спектром применения в различных отраслях промышленности. Визуальная легкость и ажурность перфорированного листа предоставляют простор для творческой мысли дизайнеров, конструкторов, архитекторов.

Стандартный перфорированный лист – это лист из нержавеющей, углеродистой, оцинкованной стали или алюминиевого сплава с круглыми или квадратными отверстиями, изготавливается на специализированном технологическом оборудовании с числовым программным управлением.

Стандартный перфорированный лист может иметь размеры 1000x2000 или 1250x2500 мм, при этом толщина материала может составлять:

- от 0,8 до 2,0 мм – для нержавеющей стали
- от 0,7 до 2,0 мм – для углеродистой и оцинкованной стали
- от 0,8 до 2,0 мм – для алюминиевых сплавов

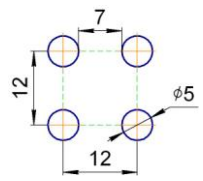
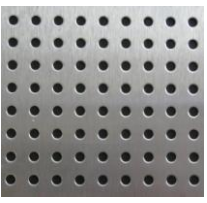
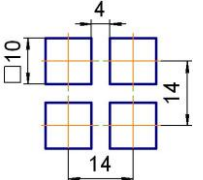

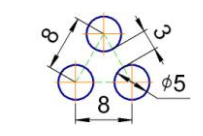
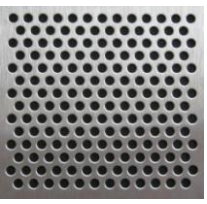


### Разновидности перфорированного листа стандартных конфигураций

Диаметр круглых отверстий или сторона квадратных, а также расстояние между центрами отверстий могут быть разными и выбираются потребителем из предлагаемого стандартного размерного ряда. Характер расположения отверстий друг относительно друга также может быть различным.

Различают два вида расположения отверстий в стандартном перфорированном листе:

- соседние ряды отверстий располагаются «прямо», т.е. без смещения друг относительно друга
- соседние ряды отверстий смещены друг относительно друга

Условные обозначения	Схема расположения отверстий	Внешний вид	Стандартный ряд	
<p align="center"><b>Rg5-12</b></p> <p><b>R</b> – отверстия круглые  <b>g</b> – с прямыми рядами отверстий  <b>5</b> – диаметр отверстий – 5,0 мм  <b>12</b> – расстояние между центрами отверстий – 12,0 мм</p>			<p align="center">Rg5-12</p> <p align="center">Rg8-18</p>	
<p align="center"><b>Qg10-14</b></p> <p><b>Q</b> – отверстия квадратные  <b>g</b> – с прямыми рядами отверстий  <b>10</b> – сторона квадрата – 10,0 мм  <b>14</b> – расстояние между центрами отверстий – 14,0 мм</p>			<p>Qg3-5</p> <p>Qg5-8</p> <p>Qg5-16</p> <p>Qg8-10</p>	<p>Qg8-12</p> <p>Qg10-14</p> <p>Qg10-28</p> <p>Qg10-42</p>
<p align="center"><b>Rv5-8</b></p> <p><b>R</b> – отверстия круглые  <b>v</b> – со смещенными рядами отверстий  <b>5</b> – диаметр отверстий – 5,0 мм  <b>8</b> – расстояние между центрами отверстий – 8,0 мм</p>			<p>Rv3-5</p> <p>Rv5-8</p> <p>Rv5-16</p> <p>Rv8-10</p> <p>Rv10-15</p>	<p>Rv12-16</p> <p>Rv15-21</p> <p>Rv18-24</p> <p>Rv20-24</p>

## Специализированный перфорированный лист

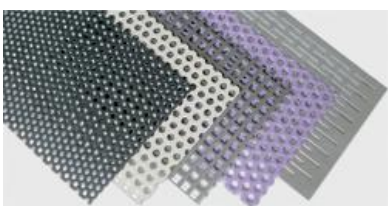
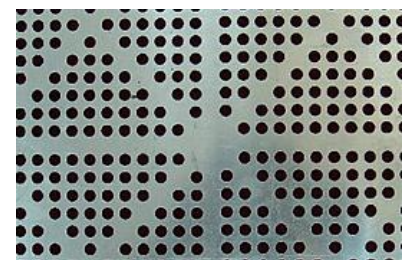


Перфорированный лист может иметь и более специализированное назначение – это различного рода сита, решета, фильтры, применяемые как элементы оборудования для обеспечения технологических процессов в горнодобывающей, пищевой и других отраслях промышленности.

Специализированный перфорированный лист также изготавливается из нержавеющей, углеродистой, оцинкованной стали или алюминиевого сплава.

Специализированный перфорированный лист может иметь произвольные размеры, при этом толщина материала может составлять:

- от 0,7 до 8,0 мм – для нержавеющей стали
- от 0,7 до 20,0 мм – для углеродистой стали
- от 0,7 до 3,0 мм – для оцинкованной стали
- от 0,7 до 6,0 мм – для алюминиевых сплавов



### Дополнительные услуги:

- порошковая окраска по каталогу RAL
- гибка
- доставка

Приглашаю к сотрудничеству,  
Генеральный Директор  
Сорец Дмитрий Владимирович