



- Год основания – 2003 г.
- Собственный технопарк (2 га, 10 000 м2)
- Современный парк японского и немецкого металлообрабатывающего оборудования
- Все основные технологии металлообработки
- Мощный конструкторско-технологический отдел
- Высококвалифицированные специалисты, обладающие глубокими знаниями в различных областях машиностроения (спец. техника, грузовые автомобили, энергетика, приборостроение и др.)
- Поставщик 1-го уровня для известных транснациональных корпораций: SCANIA , CATERPILLAR и CLAAS
- Соблюдение стандартов ISO 9001 и внедренная ERP-система

• Формирование контура любой конфигурации



✓ Лазерная резка

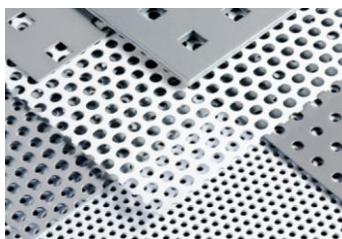
Комплекс лазерного раскроя Trumpf Trumatic L3030 ЧПУ (Германия)

- Область обработки - 1500×3000 мм
- Максимальная толщина обрабатываемого металла:
 - углеродистая сталь - до 20 мм
 - нержавеющая сталь – до 8 мм
 - алюминиевые сплавы - до 5 мм
- Точность позиционирования ± 0,1 мм

✓ Координатная штамповка

Дыропробивной пресс AMADA AC 2510 ЧПУ (Япония)

- Область обработки без учета репозиций - 1270×2500 мм
- Максимальная толщина обрабатываемого металла:
 - углеродистая сталь - до 3 мм
 - нержавеющая сталь - до 2 мм
 - алюминиевые сплавы - до 5 мм
- Точность позиционирования ± 0,1 мм



• Объемное конфигурирование



✓ Гибка

Гибочные прессы прямого действия AMADA HFE 100.3 ЧПУ (Япония)

- Максимальная длина гибки - 3100 мм
- Усилие - до 100 т
- Точность ± 0,1 мм на 1 гиб

HACO ERMS ЧПУ (Бельгия)

✓ Вальцевание

- Максимальная ширина - 1270 мм
- Максимальная толщина по углеродистой стали - 2,5 мм
- Минимальный диаметр – 120 мм
- Возможность конусной гибки

ООО «МЗ «Синергия»

195279, г. Санкт-Петербург, шоссе Революции, д. 63

Отдел продаж: тел. +7 (812) 333-1-777

www.mz-sinergia.ru, mail@mz-sinergia.ru

ISO
9001



• Токарно-фрезерная обработка



✓ Фрезеровка

Фрезерно-сверлильные обрабатывающие центры **DMC 635V** ЧПУ (Германия)
DMC 1035V ЧПУ (Германия) и **DMU 50** ЧПУ 4-х осевой (Германия)

- *Ход перемещения по осям XYZ, мм - 1035×560×510*
- *Размер стола, мм - 560×1200*
- *Высота торца шпинделя от стола, мм - 120-630*
- *Макс. нагрузка на стол, кг - 200*
- *Точность позиционирования, мкм ± 5*



✓ Токарная обработка

Обрабатывающий токарно-фрезерный центр **DMG CTX 450** ЧПУ (Германия)

- *Максимальный устанавливаемый диаметр, мм – 650*
- *Поперечный ход, мм - 267,5*
- *Продольный ход, мм - 600*
- *Диаметр патрона, мм – 210*
- *Макс. диаметр обточки, мм - 400*
- *Точность позиционирования, мкм ± 5*

• Сборочные операции



✓ Сварка плавящимся электродом в защитной среде

Полуавтоматы **MERKLE** (Германия) - *сварка черных и цветных металлов*

✓ Аргонодуговая сварка

MERKLE LogiTIG 240 (Германия) - *сварка цветных металлов*

✓ Контактная сварка

Dalex PL 100 (Германия) - *для сварки стали толщиной до 8 мм, алюминия – до 3 мм*

✓ Приварка метизов

Ударно-монтажная приварка метизов **CDP 66** – *приварка шпилек М3-М8*

✓ Клепка

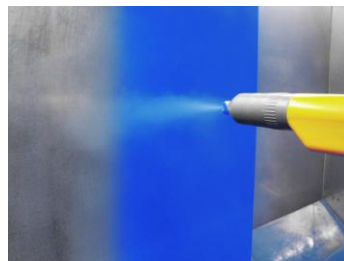
Пневматический инструмент **FAR** (Италия)

✓ Слесарные работы

Электрический и пневматический инструмент ведущих производителей - *защитка сварных швов, шлифование, установка метизов, нарезание резьбы, сборка и т.д.*



• Нанесение покрытий



✓ Порошковая окраска металлов

Полуавтоматическая конвейерная линия порошковой окраски с предварительной подготовкой поверхности (обезжиривание и фосфатирование)

- *Макс. габариты изделия, мм - 3000×1500×2500*
- *Максимальный вес изделия, кг - 400*
- *Производительность линии, м²/час - до 50*

Дополнительные возможности

- пескоструйная обработка

- жидкая окраска (цвета RAL)

- нанесение гальванических покрытий

- доставка готовой продукции собственным транспортом

Приглашаю к сотрудничеству,

Генеральный Директор

Сорец Дмитрий Владимирович